



SEGURO DE LOS TRABAJADORES DE LA EDUCACIÓN

ACTA No.1/24/O

En la ciudad de Saltillo, Capital del Estado de Coahuila de Zaragoza, siendo las once treinta horas, del día veinte de enero del año dos mil veinticuatro, en la sala de juntas del edificio que ocupan las oficinas del Consejo de Administración del Seguro de los Trabajadores de la Educación, con domicilio en Carretera Sección 38 No. 3685-2 de la Colonia San José de los Cerritos en la misma ciudad, previa convocatoria al Consejo en turno, se reunieron los miembros del mismo, con la finalidad de celebrar la Primera Sesión Ordinaria del año 2024, bajo el siguiente:-----

CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN

DIRECTOR

PROF. EDUARDO BOTELLO
CAMPOS

SUBDIRECTOR TÉCNICO

PROF. ARTURO MALDONADO
ROCHA

SUBDIRECTOR DE FINANZAS

PROF. DAVID HÉCTOR DE LA
PEÑA SUÁREZ

VOCAL A

PROF. JUAN LUIS DE LA ROSA
GARZA

VOCAL B

PROF. HÉCTOR JESÚS
FLORES HERNÁNDEZ

ORDEN DEL DÍA

1. Pase de Lista.
2. Instalación Legal de la Asamblea.
3. Aprobación del 4to Informe de Avance de Gestión Financiera del Ejercicio 2023.
4. Aprobación del Presupuesto de Ingresos y Egresos del Ejercicio Fiscal 2024.
5. Clausura de la Asamblea.

1. PASE DE LISTA. El Profesor Eduardo Botello Campos, Director del Consejo de Administración, da la bienvenida a los presentes y solicita al Profr. Arturo Maldonado Rocha, Subdirector Técnico del mismo, realice el pase de lista del Consejo de Administración de esta Institución y de los convocados. Se procede al pase de lista confirmando la asistencia el Profr. Eduardo Botello Campos, Profr. David Héctor de la Peña Suárez, Director y Subdirector de Finanzas, respectivamente, Profr. Arturo Maldonado Rocha, Subdirector Técnico, Profr. Juan Luis de la Rosa Garza, Vocal Ejecutivo A, Profr. Héctor Jesús Flores Hernández, Vocal Ejecutivo B y C.P. Miguel Iván Zúñiga Laureano, del departamento de auditoría y control interno institucional.

2. INSTALACIÓN LEGAL DE LA ASAMBLEA. Habiendo conestado la presencia total de los miembros del Consejo de Administración del

Carr. a Sección 38 No. 3685-2
Col. San José de los Cerritos
Saltillo, Coah., C.P. 25019
Tels. 844-315-8551 y 844-365-5643



SEGURO DE LOS TRABAJADORES DE LA EDUCACIÓN

Seguro de los Trabajadores de la Educación, el Director instala legalmente la asamblea, siendo las once horas con cuarenta minutos del día antes mencionado, declarando válidos, los acuerdos que de ella emanen. -----

3. APROBACIÓN DEL 4TO. INFORME DE AVANCE DE GESTIÓN FINANCIERA DEL EJERCICIO 2023.

El Profesor David Héctor de la Peña Suárez, hace uso de la palabra, agradeciendo a los presentes, el interés mostrado para el inicio de los trabajos a realizar durante el año 2024; recalcando la importancia de continuar en sintonía y con el mayor profesionalismo las tareas que le fueron encomendadas al Consejo en turno; así mismo, señala que, la Institución se ha fortalecido en cuanto a una gestión aplicada y con resultados visibles desde el primer año de gestión del actual Consejo (2023) y a la fecha, y como parte de los objetivos para este nuevo año, se pretende continuar conjuntando esfuerzos para seguir fortaleciendo y cumpliendo con el objetivo principal del Seguro de los Trabajadores de la Educación. Señala que la Institución se ha fortalecido en varios aspectos, entre ello, la oportuna presentación de los Informes Financieros que se presentan ante diversas instancias legales.

Por lo anterior, el Profr. David Héctor de la Peña Suárez, presenta ante el Consejo de Administración, el Informe de Avance de Gestión Financiera del 4to. Trimestre del 2023, resaltando que contiene todos los elementos señalados en las Reglas de Presentación del mismo. El Profesor, señala que el Informe contiene apartados específicos del ejercicio de recursos, tanto en el ámbito de ingresos, como el de egresos. Los miembros del Consejo analizan la información presentada la cual contiene Información Contable, Presupuestal, Programática, Adicional y de Ley de Disciplina Financiera. El Consejo aprueba por unanimidad el Avance de Gestión presentado.

4. APROBACIÓN DEL PRESUPUESTO DE INGRESOS Y EGRESOS DEL EJERCICIO FISCAL 2024.

El Profesor Eduardo Botello Campos, somete a aprobación por parte del Consejo de Administración el Presupuesto de Ingresos y Egresos del Ejercicio 2024, del cual solicita al Profr. David Héctor de la Peña Suárez, exponga los motivos y cifras del Proyecto de Presupuesto de Ingresos y Egresos del año 2024.

CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN

DIRECTOR

PROF. EDUARDO BOTELLO CAMPOS

SUBDIRECTOR TÉCNICO

PROF. ARTURO MALDONADO ROCHA

SUBDIRECTOR DE FINANZAS

PROF. DAVID HÉCTOR DE LA PEÑA SUÁREZ

VOCAL A

PROF. JUAN LUIS DE LA ROSA GARZA

VOCAL B

PROF. HÉCTOR JESÚS FLORES HERNÁNDEZ

Carr. a Sección 38 No. 3685-2
Col. San José de los Cerritos
Saltillo, Coah., C.P. 25019
Tels. 844-315-8551 y 844-365-5643



SEGURO DE LOS TRABAJADORES DE LA EDUCACIÓN

El Profr. David Héctor de la Peña Suárez, hace uso de la palabra, señalando que la Institución ha venido haciendo algunas estimaciones desde antes del cierre del ejercicio 2023, con la intención de continuar haciendo esfuerzos financieros para cumplir con las obligaciones de la Institución y principalmente del objeto para el que fue creada. El Profesor señala que, el presente "Proyecto de Presupuesto de Ingresos y Egresos del ejercicio fiscal 2024, se pone a consideración, con la finalidad de su debida aprobación y se convierta en el Presupuesto definitivo para el año 2024".

El C.P. Miguel Iván Zúñiga Laureano, del departamento de auditoría y control interno, señala que el Proyecto de Presupuesto de Ingresos y Egresos para el Ejercicio 2024, fue elaborado considerando los lineamientos establecidos para tal efecto; y señala también que, se emitieron las Reglas para el Proceso Presupuestal Estatal y Municipal de las Entidades Públicas del Estado de Coahuila de Zaragoza correspondientes al Ejercicio Fiscal 2024, en dónde el Seguro de los Trabajadores de la Educación, observó de manera puntual cada uno de los reactivos contenidos en dicha disposición legal, la cual tiene fundamento en diversos compendios legales en materia de contabilidad gubernamental.

El Profesor David Héctor de la Peña Suárez, Subdirector Financiero de la Institución, añade que, se elaboró un documento oficial denominado "Composición Presupuestal 2024", el cual contiene todos los aspectos y clasificaciones del Presupuesto de Ingresos y Egresos 2024, del cual proporciona una copia a cada miembro del Consejo, para su debida autorización.

Así mismo, el Profesor David Héctor de la Peña Suárez, informa al Director, el Profesor Eduardo Botello Campos, que el Proyecto de Presupuesto de Ingresos y Egresos 2024, constituye una herramienta sólida, para continuar con el pago de pólizas, reacondicionar los espacios de Centros Recreativos, cumplir con los gastos de operación y con los demás objetivos institucionales, así como, contar con un techo sólido en los ingresos que permita el crecimiento de la Institución.

CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN

DIRECTOR

PROF. EDUARDO BOTELLO
CAMPOS

SUBDIRECTOR TÉCNICO

PROF. ARTURO MALDONADO
ROCHA

SUBDIRECTOR DE FINANZAS

PROF. DAVID HÉCTOR DE LA
PEÑA SUÁREZ

VOCAL A

PROF. JUAN LUIS DE LA ROSA
GARZA

VOCAL B

PROF. HÉCTOR JESÚS
FLORES HERNÁNDEZ

Carr. a Sección 38 No. 3685-2
Col. San José de los Cerritos
Saltillo, Coah., C.P. 25019
Tels. 844-315-8551 y 844-365-5643



SEGURO DE LOS TRABAJADORES DE LA EDUCACIÓN

Por lo anterior, se informa que el Presupuesto Anual de Ingresos y Egresos para el Ejercicio Fiscal 2024 es de \$194,319,994.60 (Ciento noventa y cuatro millones, trescientos diecinueve mil, novecientos sesenta y cuatro pesos 60/100 M.N.), mismo que se detalla en los documentos denominados "Proyecto de Presupuesto de Egresos 2024" y "Proyecto de Presupuesto de Ingresos 2024", del cual se proporciona una copia para rúbrica y conocimiento de cada uno de los miembros del Consejo de Administración. Cabe señalar que el Proyecto de Presupuesto de Egresos 2024, es un documento que, contiene únicamente la Clasificación por Objeto del Gasto, que es la clasificación por cuenta contable de gasto, así mismo, el documento denominado "Proyecto de Presupuesto de Ingresos 2024" se presenta ante el Consejo, de la misma manera y para su rúbrica de conocimiento y con la clasificación por Rubro de Ingreso.

Lo anterior, con la finalidad de dar a conocer que el resto de las clasificaciones y lineamientos mínimos que debe contener el Presupuesto Anual de Ingresos y Egresos 2024 se encuentran plasmadas en el documento denominado "**Composición Presupuestal 2024**".

El Consejo de Administración del Seguro de los Trabajadores de la Educación, aprueba por unanimidad el Proyecto de Presupuesto de Ingresos 2024 y el Proyecto de Presupuesto de Egresos 2024, del cual se solicita su rúbrica y pase a ser el Presupuesto de Ingresos y Egresos del Ejercicio Fiscal 2024.

Así mismo, el Consejo, aprueba por unanimidad el documento denominado "**Composición Presupuestal 2024**", que contiene todo el paquete presupuestal y sus diversas clasificaciones, disposiciones, formatos y demás requerimientos en materia de contabilidad gubernamental.

- 5. CLAUSURA DE LA ASAMBLEA.** Siendo agotados los puntos del orden del día, y habiendo sido aprobados en su totalidad por unanimidad, el Profesor Eduardo Botello Campos, Director del Consejo de Administración, clausura la Asamblea del Consejo, siendo las doce

CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN

DIRECTOR

PROF. EDUARDO BOTELLO
CAMPOS

SUBDIRECTOR TÉCNICO

PROF. ARTURO MALDONADO
ROCHA

SUBDIRECTOR DE FINANZAS

PROF. DAVID HÉCTOR DE LA
PEÑA SUÁREZ

VOCAL A

PROF. JUAN LUIS DE LA ROSA
GARZA

VOCAL B

PROF. HÉCTOR JESÚS
FLORES HERNÁNDEZ

Carr. a Sección 38 No. 3685-2
Col. San José de los Cerritos
Saltillo, Coah., C.P. 25019
Tels. 844-315-8551 y 844-365-5643



SEGURO DE LOS TRABAJADORES DE LA EDUCACIÓN

horas con cincuenta y cinco minutos del día veinte de enero de dos mil veinticuatro y considerando validos los acuerdos que de ella emanen.

DAMOS FE

Profr. Eduardo Botello Campos
Director

**Profr. David Héctor de la Peña
Suárez**
Subdirector Financiero

**Profesor Arturo Maldonado
Rocha**
Subdirector Técnico

**Profr. Juan Luis de la Rosa
Garza**
Vocal A

**Profr. Héctor Jesús Flores
Hernández**
Vocal B

**CONSEJO DE
ADMINISTRACIÓN**

DIRECTOR

PROF. EDUARDO BOTELLO
CAMPOS

SUBDIRECTOR TÉCNICO

PROF. ARTURO MALDONADO
ROCHA

SUBDIRECTOR DE FINANZAS

PROF. DAVID HÉCTOR DE LA
PEÑA SUÁREZ

VOCAL A

PROF. JUAN LUIS DE LA ROSA
GARZA

VOCAL B

PROF. HÉCTOR JESÚS
FLORES HERNÁNDEZ